```
ANSWER 9 OF 20 CAPLUS COPYRIGHT 2003 ACS on STN
22
AN.
     2000:540920 CAPLUS
DN
     133:157727
TI
     Phase-change optical recording medium having
     silver-indium-antimony-tellurium recording layer
     Yuzuhara, Hajime
IN
     Ricoh Co., Ltd., Japan
PA
     Jpn. Kokai Tokkyo Koho, 6 pp.
so
     CODEN: JKXXAF
DT
     Patent
LA
     Japanese
     ICM B41M005-26
IC
     ICS C22C012-00; G11B007-24
     74-12 (Radiation Chemistry, Photochemistry, and Photographic and Other
     Reprographic Processes)
FAN.CNT 1
     PATENT NO.
                      KIND DATE
                                            APPLICATION NO. DATE
     _____
                      ----
                                            -----
                                                             -----
     JP 2000218938
                       A2
                            20000808
                                            JP 1999-22145
                                                             19990129
PΙ
PRAI JP 1999-22145
                            19990129
     The recording medium, useful as DVD-R (recordable), etc., has a recording
     layer comprising Ag.alpha.In.beta.Sb.gamma.Te.delta.M.epsilon. [1 .ltoreq.
     .alpha. < 10; 1 < .beta. .ltoreq. 20; 35 .ltoreq. .gamma. .ltoreq. 70; 20
     .ltoreq. .delta. .ltoreq. 35; .alpha. + .beta. + .gamma. + .delta. +
     .epsilon. = 100; M = B Pt, Fe, Co, Ni; 0 < .epsilon. < 5]. B and Pt prevent deterioration of the medium due to heat generated during repeated
     recording and Fe, Co, and Ni increases weatherability.
     phase change optical recording silver indium antimony tellurium boron
ST
IT
     Erasable optical disks
     Optical recording materials
        (phase-change optical recording medium having
        Ag-In-Sb-Te recording layer addnl. contg. B, P, Fe, Co, or Ni)
     287119-47-5 287119-48-6 287119-49-7
                                              287119-50-0
IT
     287119-51-1
                   287119-52-2
                                 287119-53-3
                                                287119-54-4
                                                              287119-55-5
     287119-56-6
                   287119-57-7
                                  287119-58-8
                                                287119-59-9
                                                              287119-60-2
                   287119-62-4
                                  287119-63-5
                                                287119-64-6
                                                              287119-65-7
     287119-61-3
     287119-66-8
                 287119-69-1
     RL: DEV (Device component use); USES (Uses)
```

Aq-In-Sb-Te recording layer addnl. contg. B, P, Fe, Co, or Ni)

(phase-change optical recording medium having

### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-218938 (P2000-218938A)

(43)公開日 平成12年8月8日(2000.8.8)

(51) Int.CL.	識別記号	ΡΙ	テーヤコート*(参考)
B41M 5/26		B41M 5/26	X 2H111
C 2 2 C 12/00		C 2 2 C 12/00	5 D O 2 9
G11B 7/24	5 1 1	G11B 7/24	511

### 審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 6 頁)

(21)出願番号	<b>特顧平11-22145</b>	(71)出顧人 000006747		
		株式会社リコー		
(22)出續日	平成11年1月29日(1999.1.29)	東京都大田区中馬込1丁目3番6号		
		(72)発明者 譲原 肇		
		東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式		
		会社リコー内		
		(74)代理人 100074505		
		弁理士 池浦 敏明 (外1名)		
		Fターム(参考) 2日111 EAD4 EA12 EA23 EA39 EA41		
		EA44 FA01 FA12 FA14 FB09		
		FB12 FB17 FB21 FB23 FB24		
		FB30		
		50029 JA01 JC17		

### (54) 【発明の名称】 相変化光記録媒体

### (57)【要約】

【課題】 書き換え可能なDVDあるいは大容量ビデオディスク等に使用されるAg-In-Sb-Te系の記録層を有する相変化光記録媒体において、該記録層に少なくとも1種以上の元素を添加し、信頼性を確保すると共に環境保存性および繰り返し再生特性の向上を図る。

Agα Inβ Sbγ Teδ M(I)ε

(上記式(1) において、 $1 \le \alpha < 10$ 、 $1 < \beta \le 2$ 0、 $35 \le \gamma \le 70$ 、 $20 \le \delta \le 35$ 、 $\alpha + \beta + \gamma + \delta$  【解決手段】 基板上に記録層を有し、該記録層の非晶質相と結晶相の可逆的相変化を利用して情報の記録および再生を行う相変化光記録媒体において、前記記録層が下記式(1)で表わされる元素の原子比からなる記録材料を含有する。

【化1】

(1)

 $+\epsilon=100$ 、M (I) がBまたはPtで、 $0<\epsilon<5$ である。)

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板上に記録層を有し、該記録層の非晶 質相と結晶相の可逆的相変化を利用して情報の記録およ び再生を行う相変化光記録媒体において、前記記録層が\*

Agα Ing Sbr Tes M(I) e

(上記式(1)において、 $1 \le \alpha < 10$ 、 $1 < \beta \le 2$  $0, 35 \le \gamma \le 70, 20 \le \delta \le 35, \alpha + \beta + \gamma + \delta$  $+\varepsilon=100$  M (I)  $\dot{m}$ B $\dot{s}$ c $\dot{t}$ P $\dot{t}$ r $\dot{t}$  0 <  $\varepsilon$  < 5 である。)

【請求項2】 請求項1記載の相変化光記録媒体におい※10 【化2】

(2) Aga Ing Sbr Tes M(II)

【化1】

(上記式 (1) において、 $1 \le \alpha < 10$ 、 $1 < \beta \le 2$  $0, 35 \le \gamma \le 70, 20 \le \delta \le 35, \alpha + \beta + \gamma + \delta$  $+\varepsilon=100$ , M (II)  $\delta$ Fe, Costal i  $\epsilon$ , 0 <*ε*<5である。)

【請求項3】 請求項1または2記載の相変化光記録媒 体において、基板上に、下部保護層、前記記録層、上部 保護層、反射層をこの順に有することを特徴とする相変 化光記録媒体。

【請求項4】 請求項3記載の相変化光記録媒体におい 20 て、前記上部保護層が熱伝導率が異なる2層以上の層か らなることを特徴とする相変化光記録媒体。

【請求項5】 請求項1~4のいずれかに記載の相変化 光記録媒体において、線速度が3m/sec.~8m/ sec. で使用されることを特徴とする相変化光記録媒 体。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、書き換え可能なD VD、大容量ビデオディスク等に使用される相変化光記 30 号公報参照)。 録媒体に関する。

[0002]

【従来の技術】書き換え可能な相変化光記録媒体は、直 径120mmで、容量650MBであるCD-RWが普 及し始め、さらに高速、大容量に向けた開発が行われて いる。また片面容量2.6GB、波長650nm、NA 0.60の光学系を使用し、基板厚0.6mmの貼り合 わせ方式を採用したDVD-RAMが実用化されようと している。さらに容量3.0GB~4.7GBの開発も 進んでいる。特にDVD-ROM容量に相当する容量 4.7 GBの書き換え可能型相変化光記録媒体において は、波長が635nm、NAO.60の光学系を用い、 記録再生を行うことにより実用化に向けた開発が進めら れている。この場合の相変化光記録材料は、Ag、I n、Sb、Teの4元系材料を用いており、この材料に より大容量化が可能になっている。

【0003】しかし、基本的な特性が達成されても、記 録された情報が長時間、様々な環境条件に置かれた場 合、情報が消えたり、再生不能となるような状態になっ てしまうようでは媒体として機能しない。高温高湿下で★50 ど困難となる傾向が高い。

※て、前記式(1)で表わされる元素の原子比からなる記 録材料に代えて下記式(2)で表わされる元素の原子比 からなる記録材料を含有することを特徴とする相変化光 記録媒体。

★の長時間の保存性、あるいは繰り返し再生時の長時間安 定性が確保されてはじめて記録媒体といえるわけであ る.

【0004】これまで保存特性の向上、繰り返しオーバ ーライト記録特性の向上を目的とした記録材料として、 (Agおよび/またはAu)In(Sbおよび/または Bi) (Taおよび/またはSe)に、Ti、Zr、H f、V、Nb、Ta、Mn、WおよびMoから選択され る少なくとも1種の元素を添加した記録層を有する記録 媒体が提案されている(特開平6-60419号公報参 照)。線速はCD規格1.2~2.8m/sの範囲で、 繰り返しオーバーライト記録特性を向上することが効果 として挙げられている。同様な系で(Agおよび/また はAu) (Inおよび/またはA1) (Sbおよび/ま たはBi)(Teおよび/またはSe)にSi、Ge、 SnまたはPbを添加し、低線速から高線速(10~2 Om/s)まで繰り返しオーバーライト回数および保存 特性の向上を図るものもある(特開平8-267926

[0005]

40

【発明が解決しようとする課題】上述のように、昨今、 相変化光記録媒体にも大容量、高速記録再生が要求さ れ、DVDにおいて、ROM、R (Recordabl e)で容量4、7GB、3、95GBとCD容量の約6 ~7倍となっている。ROMにおいては2層にすること で約8.5GBの容量が得られる。3.9GB以上の容 最を有する書き換え可能な相変化光記録媒体に適した記 録層材料および組成の開発において、容量だけでなく回 転速度も要求がより高くなっており、書き換え可能なC Dとは材料組成が異ならざるを得ない。

【0006】上述のように記録層材料として高密度記録 に適したAg、In、Sb、Teからなる4元系材料を もとに各元素の組成を最適化させ、これにより初期特性 のみならず、繰り返しオーバライト特性、保存特性に優 れ、信頼性の高い媒体を得ることは可能である。しかし ながら、高温高温下での長時間の保存性、あるいは繰り 返し再生時の長時間安定性が確保されるなど、あらゆる 特性を最良にすることは高線速大容量化になればなるほ

\*下記式(1)で表わされる元素の原子比からなる記録材

(1)

料を含有することを特徴とする相変化光記録媒体。

3

【0007】本発明は上記背景に鑑みてなされたもの で、書き換え可能なDVDあるいは大容量ビデオディス ク等に使用されるAg-In-Sb-Te系の記録層を 有する相変化光記録媒体において、該記録層に少なくと も1種類以上の元素を添加し、高信頼性を確保すると共 に環境保存特性および繰り返し再生特性の向上を図るこ とを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明によれば、第一 \*

Aga Ing Sbr Tes M(I) e

(上記式 (1) において、 $1 \le \alpha < 10$ 、 $1 < \beta \le 2$  $0,35 \le \gamma \le 70,20 \le \delta \le 35,\alpha+\beta+\gamma+\delta$  $+\epsilon=100$ , M (I)  $\dot{m}$ BatckPt $\sigma$ ,  $0<\epsilon<5$ である。)

【0010】第二に、上記第一に記載した相変化光記録 媒体において、前記式(1)で表わされる元素の原子比※

Agα Ing Sbr Tes M(II) e

(上記式 (1) において、 $1 \le \alpha < 10$ 、 $1 < \beta \le 2$  $0,35 \le r \le 70,20 \le \delta \le 35,\alpha+\beta+r+\delta$ <*ε*<5である。)

【0012】第三に、上記第一または第二に記載した相 変化光記録媒体において、基板上に、下部保護層、前記 記録層、上部保護層、反射層をこの順に有することを特 徴とする相変化光記録媒体が提供される.

【0013】第四に、上記第三に記載した相変化光記録 媒体において、上記上部保護層が熱伝導率が異なる2層 以上の層からなることを特徴とする相変化光記録媒体が 提供される。

【0014】第五に、上記第一~第四のいずれかに記載 30 した相変化光記録媒体において、線速度が3m/se  $c. \sim 8 \, \text{m/sec.}$  で使用されることを特徴とする相 変化光記録媒体が提供される。

[0015]

【発明の実施の形態】以下に本発明を詳細に説明する。 上述のように本発明は、基板上に記録層を有し、該記録 層の非晶質相と結晶相の可逆的相変化を利用して情報の 記録および再生を行う相変化光記録媒体において、前記 記録層が前記式(1)または式(2)で表わされる元素 の原子比からなる記録材料を含有することを特徴とす る.

【0016】Ag-In-Sb-Te系記録材料におい て、繰り返しオーバーライと特性および記録再生特性の 優れた有効な組成範囲は、下記式(3)で表わされる範 囲である。

[0017]

【化5】

(3) Aga Ing Sbr Tes (上記式 (3) において、 $1 \le \alpha < 10$ 、 $1 < \beta \le 2$  $0,35 \le \gamma \le 70,20 \le \delta \le 35$  chas.)

\*に、基板上に記録層を有し、該記録層の非晶質相と結晶 相の可逆的相変化を利用して情報の記録および再生を行 う相変化光記録媒体において、前記記録層が下記式 (1)で表わされる元素の原子比からなる記録材料を含 有することを特徴とする相変化光記録媒体が提供され る.

[0009] 【化3】

(1)

※からなる記録材料に代えて下記式(2)で表わされる元 素の原子比からなる記録材料を含有することを特徴とす る相変化光記録媒体が提供される。

[0011] 【化4】

(2)

★【0018】上記組成範囲において、記録層は初期化 後、結晶相が、AgSbTe2、InSbTe2、InT  $+\varepsilon = 100$ 、M(II)がFe、CoまたはNiで、0 20 ez相のいずれか2相以上と、Sb、Teからなる結晶 相を有する。特に、AgSbTe、InSbTe、In Te系結晶相は立方晶系に属し、非晶質相と結晶相の可 逆的相変化が高速で起こる。微小マークで、しかもマー ク端がシャープであり、高密度記録に適している。 【0019】 しかしながら、 このような優れた記録再生 特性を持っていても環境保存特性および繰り返し再生特 性がやや劣る場合がある。そのような場合において、こ れら特性を保持したまま、第5の元素を添加することに より信頼性を向上することが可能である。言うもでもな く環境保存性が良いことは、記録マークが高温高温下に おいて劣化しないことであり、繰り返し再生特性が良い ことは、一定の再生パワーを照射し続けることで劣化し ないことである。いずれにしても劣化する場合は、マー クである非晶質相がマーク端あるいはマーク内部におい て部分的に結晶化が起こることである。従って、これら 変化を抑制する働きを持つ元素を選択する必要がある。 【0020】そのような元素の作用としては結晶化速度 を下げる、結晶化温度を上げることである。結晶化速度 を下げるには構成元素であるAg、In、Sb、Teの 40 少なくとも1種類以上の元素と結合する(固容する)こ となく、非晶質相から結晶相へ転移する過程において、 元素移動を抑制させる。これには原子半径が構成元素に 対して小さいこと、価数が大きい元素がその役割を担 う。一方、繰り返し再生時による再生光による熱の影響 で劣化する場合を抑制する元素としては、高融点でしか も原子半径がIn、Sbより小さい元素である。このよ うな元素としては、B、Ptが有効である。また、環境 保存特性においては、例えば90℃、85%RHのよう な温湿度条件での劣化を抑制する元素としては、Fe、 ★50 Co、Niが適している。その他Cr、Zrなども効果 がある。これら元素の添加量は多すぎると、より高い線 速時の記録において、繰り返しオーバーライト特性が劣 化したりするので、添加量は0.1原子%~5原子%の 範囲が良く、好ましくは0.3~3原子%である。

【0021】以上は記録層に限った場合であるが、媒体 の特性が良くなければ効果がない。まず、Ag-In-Sb-Te系記録材料で記録再生が良いことが前提であ る。そのためには透明基板上に、下部保護層、記録層、 上部保護層、反射層の順に積層した構成にする。また線 せるため、熱設計上多層構成とすることで、より広範囲 に対応させることができる。透明基板上に下部保護層、 記録層、その上に熱伝導率の異なる上部保護層を2層以 上設け、さらに反射層を積層した構成とする。

【0022】上部保護層については、反射層に近いほど 熱伝導率が高くなるようにする。下部保護層、上部保護 層としては、SiOx、ZnO、SnO2、Al2O3, T iO<sub>2</sub>, In<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, In-Sn-O, MgO, ZrO<sub>2</sub>, Ta2O5等の金属化合物、Si3N4、A1N、TiN、 BN等の窒化物、ZnS、ZnSe、TaSiやSi C、TaC、B4C、WC、TiC、ZrC等の炭化物 が挙げられる。これらの材料は単体あるいはこれらの混 合物を用いる。例えば混合物としてはZnSとSi Ox、Ta2O5とSiOxが挙げられる。

【0023】これら材料の物性は、熱伝導率、比熱、熱 膨張係数、屈折率および基板材料あるいは記録層材料と の密着性等があり、高融点、熱伝導率が高く、熱膨張係 数が小さく、密着性が良いといったことが要求される。 上部保護層は繰り返しオーバーライト特性、記録感度に 影響する。高い線速の場合、繰り返しオーバーライト特 30 で、上記保護層をZnSSiO2/ZnOを2:1の膜 性向上のため等として、上部保護層2層の場合の組み合 わせとしては、ZnS(80)SiO2(20)/Mg O/Al合金、ZnS(80)SiO2(20)/Zn O/A1 (Ti) などがある。反射放熱層には、A1、 Au. Cu. Ag. Cr. Sn. Zn. In. Pd. N i、Si、Ge、Sb、Ta、W、Ti等の金属を中心 とした材料の単体、あるいは合金または混合物を用いる ことができる。

【0024】下部保護層の膜厚は50~250nmで、 50 nmより薄くなると、耐環境性保護機能の低下、耐 40 熱性低下、放熱効果の低下となり好ましくない。好まし くは90nm~200nmがよい。250nmより厚く なるとスパッタ法等により膜作製過程において、膜温度 の上昇により膜剥離やクラックが発生しやすくなる。ま た上部保護層の膜厚は10 nm~100 nmの範囲であ り、15 nm~50 nmが好ましい。上部保護層の場 合、10nmより薄いと基本的に耐熱性が低下し記録感 度低下になり好ましくない。 100 nmを越えると温度

上昇による膜剥離、変形、放熱性の低下により繰り返し オーバーライト特性が悪くなる。反射層は熱を効果的に 逃すことが重要であり、膜厚は厚すぎると放熱効率が良 すぎて感度が悪くなり、薄すぎると感度は良いが繰り返 しオーバーライと特性が悪くなる.

### [0025]

【実施例】以下に実施例を示し、本発明をさらに具体的 に説明する。なお、実施例では記録再生時の線速を3. 5m/s~7.0m/sとした。PWM方式により記録 速に応じて、さらに非晶質と結晶間相変化を有効に行わ 10 変調方式をEFM+により記録した。記録パワーは10 mW~15mWの範囲で消去パワーは最適となる値を使 用した、PUHの波長は635nm、NAO.60であ る。再生パワーは2.0mW以下とした。繰り返し再生 特性については、室温、湿度55%RHにて再生パワー を変えながら百万回繰り返し再生した後、特性が変化し ないときの再生パワーを示す。特性はバイトエラー率を 測定した。実施例において再生パワー1.2mWにおい て特性変化しない最大再生回数を示す。一方、環境保存 特性は温度80℃、湿度85%RHで特性が変化しない 20 最大時間を示す。

> 【0026】 (実施例1~9) 厚さ0.6mm、T.P 0.75µmのポリカーボネート基板上に、スパッタ法 により、ZnSSiO2下部保護膜を成膜した。次に、 所定の組成のAg-In-Sb-Teに第5の元素を添 加した相変化記録層を積層した。次に、ZnSSiO2 上部保護層、反射層の順に積層し、有機保護膜を付けた 後、貼り合わせた。その後、初期化を施し、媒体とし た。線速3.5m/s、記録周波数22.5MHzで記 録後、繰り返し再生特性を調べた。また、同様の方法 厚比で2層とし、線速6m/s、記録周波数38.6M Hzで記録し、繰り返し再生特性を調べた。結果を表1 に示す。表中、上部保護層の1、2は1層、2層を表わ している。

【0027】〔実施例10~21〕厚さ0.6mm、 Τ. ΡΟ. 75μmのポリカーボネート基板上に、スパ ッタ法によりZnSSiOz下部保護膜を成膜した。次 に、所定の組成のAg-In-Sb-Teに第5の元素 を添加した相変化記録層を積層した。次に、ZnSSi O2上部保護層、反射層の順に積層し、有機保護膜を付 けた後、貼り合わせた。その後、初期化を施し、媒体と した。線速3.5m/s、記録周波数22.5MHzで 記録後、環境保存特性を調べた。結果を表2に示す。活 性化エネルギーは1.2eV以上であり、0.1eV以 上の増加があった。

[0028]

【表1】

	•	•		
7				8
	4元系の組成 (%) (Ag <sub>a</sub> : In <sub>a</sub> :	添加元素(%)	保護	サイクル (万回)
	Sb,:Te,	(M(I))	層	
実施例1	4. 0:6. 8: 60. 0:28. 7	В 0.5	1	120
実施例2	4. 0:6. 8: 59. 5:28. 7	B 1.0	1	100
実施例3	5:4.0: 64.7:28.5	B 0.3	2	120
実施例4	2. 5:4. 0: 64. 5:28. 5	B 0.5	2	150
実施例5	4. 0:6. 8: 60. 0:28. 7	Pt 0.5	1	180
実施例6	4. 0:6. 8: 59. 7:28. 7	Pt 0.8	1	120
実施例7	3. 3:6. 5: 60. 5:28. 7	Pt 1.0	1	80
実施例8	2. 3:3. 9: 65. 0:28. 5	Pt 0.3	2	150
実施例9	2. 3:3. 7: 65. 0:28. 5	Pt 0.5	2	100
<b>比較</b> 列1	4. 0:6. 8: 60. 5:28. 7	なし	1	50
比較到2	2. 5:4. 0: 65. 0:28. 5	なし	1	80

表中、上部保護層は層の敷を表わす。

[0029]

## \* \*【表2】

	4元系の組成(%)	滋加元素 (%)	ライフ
l I	$(Ag_a: In_{\beta}:$		タイム
	$Sb_{\gamma}: Te_{\delta}$	(M(II)) ( <sub>2</sub> )	(時間)
実施例10	4.0:6.8:	Fe 0.5	750
关7557110	60.0:28.7	re 0. 5	730
cholder from 1 1	4.0:6.8:	Fe 1.0	700
実施例11	59.5:28.7	FØ 1. U	100
実施例12	2. 5:4. 0:	Fe 0.3	800
**************************************	64.7:28.5	re 0.3	000
status 1 2	2.5:4.0:	Fe 0.5	550
実施例13	64.5:28.5	re u. s	330
実施例14	4.0:6.8:	Co 0.5	800
<del>70</del> 767714	60.0:28.7	CO 0. 5	800
実施例15	4.0:6.8:	Co 1. 0	750
<b>→37897113</b>	59.5:28.7	CO 1. U	130
実施例16	2.5:4.0:	Co 0.3	750
707827510	64.7:28.5	CO 0. 3	100
実施例17	2. 5:4. 0:	Co 0.5	700
<b>光规切11</b>	64.5:28.5	0. 5	100
実施例18	4.0:6.8:	N1 0.5	800
天/西州10	60.0:28.7	M1 U. 3	800
実施例19	4. 0:6. 8:	Ni 1.0	700
90/80711 5	59.5:28.7	M1 1. 0	,00
実施例20	2.5:4.0;	Ni 0.3	750
- COMMITTEE OF	64.7:28.5		
例実施21	2. 5:4. 0:	N1 0.5	700
	64. 5:28. 5	141 0. 5	700
比較例1	4.0:6.8:	なし	600
TOPOT 1	60.5:28.7	40	000
H##912	2.5:4.0:	なし	450
TOPO A	65.0:28.5	اهل	1 4 0 0

体は、基板上に記録層を有し、該記録層の非晶質相と結晶相の可逆的相変化を利用して情報の記録および再生を 行う相変化光記録媒体において、前記記録層が前記式

(1)で表わされる元素の原子比からなる記録材料を含有するものであり、これによれば大容量、DVDROMの線速以上で、記録再生特性、繰り返しオーバーライト特性が良好な状態を保持したまま、繰り返し再生特性回数を向上させることができる相変化光記録媒体を得ることができる。

【0031】請求項2の相変化光記録媒体は、前記相変化光記録媒体の前記式(1)で表わされる元素の原子比からなる記録材料に代えて前記式(2)で表わされる元素の原子比からなる記録材料を含有させるものであり、これによれば大容量、DVDROMの線速以上で、記録再生特性、繰り返しオーバーライト特性が良好な状態を保持したまま、環境保存特性を向上させることができる相変化光記録媒体を得ることができる。

【0032】請求項3の相変化光記録媒体は、前記相変

化光記録媒体において、基板上に、下部保護層、前記記録層、上部保護層、反射層をこの順に積層した記録媒体であり、このような順序で各層を積層した記録媒体とすることにより、前記記録層の特性を十分に発揮することができ、大容量、DVDROMの線速以上で、記録再生

10

ができ、大容量、DVDROMの線速以上で、記録再生 特性、繰り返しオーバーライト特性が良好で、かつ、繰り返し再生特性回数および環境保存特性を良好にする相変化光記録媒体を得ることができる。

とができる。 【0033】請求項4の相変化光記録媒体は、前記構成 【0031】請求項2の相変化光記録媒体は、前記相変 10 の記録媒体において上部保護層を熱伝導率の異なる2層 化光記録媒体の前記式(1)で表わされる元素の原子比 以上にするもので、これによれば高い線速度において操 からなる記録材料に代えて前記式(2)で表わされる元 り返しオーバーライト特性をより向上させることができる。 素の原子比からなる記録材料を含有させるものであり、 る記録媒体を得ることができる。

【0034】請求項5の相変化光記録媒体は、前記記録媒体を線速度3~8m/sec.の範囲で使用するものであり、前記記録媒体をこの範囲の線速度で使用することにより良好な繰り返しオーバーライト特性と繰り返し再生特性回数が得られる。